

es

Instrucciones para el montaje y manual de instrucciones Operadores para persianas con radioreceptor integrado

Informaciones importantes para:

- montadores
- electricistas
- usuarios

¡Rogamos hacerlas llegar a quien corresponda!

El usuario debe guardar este manual.



Índice

Introducción	2
Garantía	3
Instrucciones de seguridad.....	3
Utilización adecuada	5
Montaje y puesta en servicio	5
Ajuste de los horarios de marcha	13
Borrar los horarios de marcha	13
Datos técnicos.....	14
¿Qué hacer...?	15
Breves instrucciones para la puesta en servicio de PRF+	16

Introducción

Los operadores para persianas del tipo P5/16PRF+ hasta P9/16PRF+ son productos de primera calidad y disponen de muchas características de potencia:

- **Accionamientos individuales, de multipunto, de grupo, o centrales vía radio**
- **No requiere de cableado hasta el interruptor o un mando por relés**
- **Libre combinación de los operadores y emisores**
- **Instalación no requiere de topes (desde el punto inferior hasta el punto superior)**
- **Es posible ajustar una posición intermedia**
- **Es posible ajustar una posición para la función ventilación**
- **Flexible configuración de grupos vía radio, alterable en todo momento sin necesidad de trabajos de montaje o desmontaje del operador o persiana.**
- **Temporizador con „Synchronised Sequence“ (secuencia sincronizada) y „Power Failure Correction“ (corrección en caso de falta de alimentación) integrados**
- **La casa parece estar habitada y gracias a la „Synchronised Sequence“ aún más todavía.**
- **Reconocimiento automático del final de carrera superior gracias a la inteligencia electrónica**
- **Reconocimiento automático del final de carrera inferior en combinación con el autoblocante (seguros del cuerpo del eje)**
 - **Enclavamiento seguro del autoblocante**
 - **Se ejerce una leve presión sobre el paño de la persiana, dificultando su levantamiento o palanqueo**
- **No es necesario reajustar los finales de carrera: si utiliza topes en el final de carrera superior, las alteraciones en el largo de la persiana se compensarán automáticamente.**
- **Desconexión de seguridad de acuerdo a las normas europeas de maquinaria (protección contra rearmado)**
- **El control del par motor evita daños en las persianas en caso de helada o bloqueo del paño de la persiana.**
- **El momento de cierre se adapta perfectamente a la instalación**
- **Carga del paño y del tope claramente reducida, también en revoque aislante**
- **La vida útil se prolonga gracias al servicio cuidadoso de la instalación y el operador**

Rogamos tener en cuenta las presentes instrucciones para el montaje y el manejo durante la instalación y el ajuste del accionamiento.

Garantía

Todo tipo de modificaciones estructurales o instalaciones inadecuadas que se realicen sin cumplir este manual u otras indicaciones, pueden causar severas lesiones al cuerpo ó en general a la salud del usuario, p.ej. aplastamientos. Por ello todas las modificaciones que se realicen en la obra deben efectuarse únicamente previa consulta y aprobación por nuestra parte, siempre debiéndose tener en cuenta las advertencias que incluimos en este manual de instrucciones.

La transformación de los operadores tubulares no está permitida para fines que según este manual no se consideren adecuados ó que vayan en contra de sus principios básicos de funcionamiento. El fabricante del producto final y el instalador deben poner atención a que los operadores tubulares sean utilizados únicamente cumpliendo y respetando las prescripciones legales y administrativas en lo que se refiere a la fabricación del producto final, la instalación y el asesoramiento del cliente, y sobre todo las prescripciones vigentes y pertinentes acerca de la compatibilidad electromagnética.

Instrucciones de seguridad

Las siguientes instrucciones y advertencias de seguridad son importantes, permitiéndonos a todos evitar daños personales y materiales. **Conservar este manual.**



Cuidado

Describe una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita, existe un riesgo para la integridad física de las personas.



Atención

Describe una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita, existe el riesgo de dañar el operador u otros elementos de la instalación.



Aviso

Proporciona información y consejos útiles.



Indicaciones de seguridad importantes para el usuario

¡Cuidado! El incumplimiento puede producir lesiones graves.

- **Los trabajos y otras actividades, incluyendo el mantenimiento y la limpieza de las instalaciones eléctricas y de la instalación en sí, deben realizarse únicamente por personal capacitado, principalmente por electricistas especializados.**
- **No permita que los niños jueguen con los controles.**
- **Personal técnico especializado debe comprobar regularmente si las instalaciones muestran desgaste o daños.**
- **Las instalaciones dañadas deben ponerse fuera de servicio hasta ser reparadas por un técnico especializado.**
- **No activar las persianas enrollables o toldos cuando hubiera personas u objetos en la zona de peligro.**
- **Observar la zona de peligro de las persianas enrollables o toldos durante la operación.**
- **Cuando se realicen trabajos de mantenimiento en la instalación misma o en sus inmediaciones, la persiana enrollable o el toldo debe ser desconectado de la red de alimentación, cuando sea posible desenchufando una conexión por enchufe.**
- **Asegurar una distancia suficiente (mínimo 40 cm) entre las partes móviles y los objetos cercanos.**
- **Evitar o asegurar las zonas con riesgo de pinzamiento o de corte.**





Indicaciones de seguridad importantes para el montaje y la puesta en servicio

¡Cuidado! La no observancia de las presentes indicaciones puede conllevar lesiones graves.

- Deben observarse las indicaciones de seguridad de la norma EN 60335-2-97. Tenga en cuenta que esas indicaciones de seguridad no pueden constituir un listado completo y exhaustivo, ya que la norma no puede contemplar todas las fuentes de peligro. El fabricante del automatismo no puede, por ejemplo, tener en cuenta el diseño del producto accionado, el comportamiento del automatismo en la situación de montaje o la instalación del producto final en el lugar de emplazamiento del usuario final.
Si tiene alguna pregunta o duda en relación con las indicaciones de seguridad contenidas en la norma, diríjase al fabricante del subproducto o producto final en cuestión.
- Los trabajos y demás actividades, incluidos los trabajos de mantenimiento y limpieza, en instalaciones eléctricas y en el resto de la instalación deben ser efectuados únicamente por técnicos especializados, en particular por técnicos electricistas.
- Determinados componentes se hallan bajo una tensión eléctrica peligrosa durante el funcionamiento de dispositivos y aparatos eléctricos y electrónicos, p. ej., la fuente de alimentación. La intervención no cualificada o la inobservancia de las indicaciones de advertencia puede acarrear daños personales o materiales.
- Deberán observarse todas las normas y reglamentos vigentes en materia de instalación eléctrica.
- Sólo se emplearán piezas de recambio, herramientas y dispositivos adicionales previamente autorizados por el fabricante del automatismo.
- El empleo de productos de terceros no autorizados o la realización de modificaciones en la instalación y sus accesorios pone en peligro su seguridad y la de otras personas, por lo que queda prohibido el empleo de productos de terceros no autorizados, así como la realización de modificaciones no consensuadas ni autorizadas por nosotros. No nos hacemos responsables de los daños que de ello pudieran derivarse.
- Antes de realizar la instalación, ponga fuera de servicio todos los cables y dispositivos de mando que no sean forzosamente necesarios para el funcionamiento.
- Coloque los dispositivos de mando a la vista del producto accionado a una altura mínima de 1,5 m.
- Los dispositivos de mando de montaje fijo deben instalarse en un lugar donde estén a la vista.
- Mantenga una distancia suficiente entre las piezas móviles y los objetos situados en su entorno inmediato.
- La elección del par nominal y de la duración de conexión debe responder a las exigencias del producto accionado.
- Los datos técnicos, el par nominal y el tiempo de funcionamiento figuran en la placa de características del motor tubular.
- Las piezas móviles del automatismo deben montarse a una altura superior a 2,5 metros sobre el suelo o sobre otro plano que garantice el acceso al automatismo.
- Evite o proteja las zonas de aplastamiento y de corte.
- Mantenga las distancias de seguridad según DIN EN 294.
- La instalación del automatismo debe disponer de un dispositivo de desconexión de todos los polos de la alimentación de red con un ancho de apertura de contactos de 3 mm como mínimo por cada polo (EN 60335).
- Si el cable de conexión a la red del automatismo resulta dañado, deberá ser sustituido por otro del mismo tipo (enchufable) y que figure en el catálogo de productos del fabricante del automatismo.
- Está prohibido transportar el automatismo por el cable de conexión a la red.
- Los automatismos con el cable de conexión H05VV-F únicamente pueden emplearse en espacios interiores.
- Para el acoplamiento del automatismo con la parte accionada deberán emplearse solamente componentes del catálogo de productos Becker actual para accesorios mecánicos.

Utilización adecuada

Los operadores tubulares del tipo P5/16PRF+ hasta P9/16PRF+ deben utilizarse exclusivamente para el accionamiento de persianas. El operador tubular apoya tanto la suspensión del paño con flejes, como también autoblocantes mecánicos (p.ej. de Zurfluh-Feller, Simu, GAH Alberts o Deprat). Estos se reconocen automáticamente.

Por razones de seguridad no están permitidas aplicaciones, modificaciones y usos que varíen de los indicados con el fin de proteger al usuario y a terceros, debido a que pueden perjudicar la seguridad de la instalación y en consecuencia podrían producirse daños personales o materiales. Becker-Antriebe no asumirá la responsabilidad por los daños que pueden producirse en estos casos.

Deben observarse las indicaciones contenidas en este manual así como las demás observaciones que podamos hacer, tanto para el servicio como para la reparación de la instalación. Becker-Antriebe no se responsabilizará de los daños que se deriven de actividades inadecuadas.



Atención

Utilice flejes de seguridad sólo en persianas con suficientes lamas rígidas. El paño no deberá sobresalir de los carriles guía cuando la persiana está cerrada, ya que de otra forma existiría el peligro de sobrecargar la articulación que se encuentra entre las dos primeras lamas.

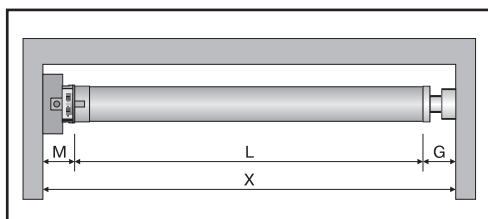
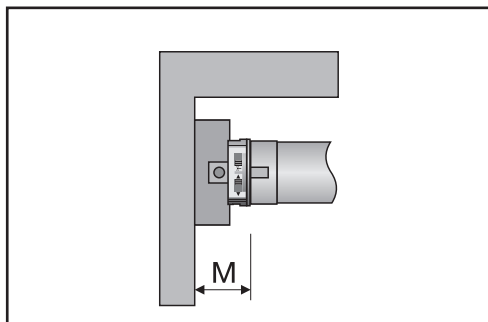
El paño de la persiana debe dar por lo menos 1,5 vueltas, antes de alcanzar la posición final inferior. En general se da este caso cuando la altura de la ventana es 5 veces mayor que el diámetro efectivo del eje.

Ejemplo:

Eje octagonal de 60 mm de diámetro con autoblocante de Zurfluh-Feller:

Diámetro efectivo del eje: 9 cm → altura mínima de la ventana > 45 cm

Montaje y puesta en servicio



Montaje del operador para persianas



Atención

Los operadores tubulares de Becker deben ser instalados y montados únicamente con componentes y accesorios mecánicos incluidos en el catálogo vigente de producto.

El instalador debe asegurarse en primer lugar de que la mampostería o el cajón de la persiana dispongan de la estabilidad requerida (par motor del operador más peso de la persiana).



Atención

No es posible accionar estos operadores con automatismos corrientes (interruptores, relojes u otros).

Si desea conducir el paño de la persiana hasta alcanzar el tope superior, deberá observar las siguientes indicaciones: Debe asegurarse de que el cajón de la persiana no pueda introducirse por completo en el cajón de la persiana, utilizando un tope o listón final angular. Para instalaciones de persianas superpuestas recomendamos el empleo de topes ocultos en los carriles de guía.

1. Determine el espacio lateral requerido (M) por el cabezal, la contera y el soporte de motor, para calcular el largo necesario que debe tener el eje enrollador. Restando el largo total del soporte mural, el cabezal (M) y la contera (G) de la medida libre del cajón de la persiana (X), obtendrá el largo (L) que debe tener el eje enrollador: $L=X-(G+M)$.

Verifique la distancia del soporte mural y el cabezal de conexión, ya que esta puede variar de acuerdo a los operadores y soportes empleados.

2. Sujete entonces, el soporte mural y el contracojinete.

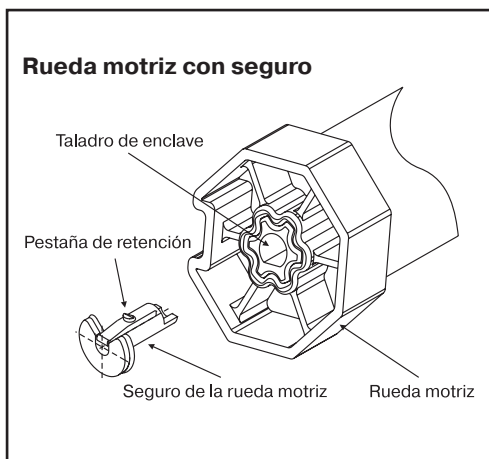


Atención

En el caso de emplear autoblocantes, deberán instalarse alambramientos cerrados del soporte punta. El operador tubular presiona el paño hacia abajo cuando la persiana está cerrada, para de esta manera dificultar un palanqueo o alzamiento desde el exterior. El paño deberá deslizarse en carriles de guía en el trayecto completo, para evitar daños del mismo.



Instrucciones para el montaje y manual de instrucciones



Rogamos tener en cuenta los siguientes puntos en el momento de instalar el operador:

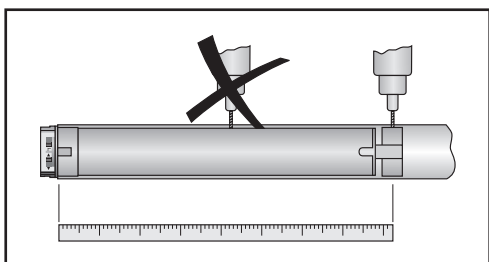
- **Montaje de la rueda motriz seguro:**

La dirección de inserción del seguro de la rueda motriz viene determinada por la forma del mismo. Al insertar el seguro de la rueda motriz, fíjese en que la pestaña de retención esté bien enclavada. Entonces percibirá un 'clac'. Tire de la rueda motriz para verificar que el seguro está fijo.

3. La fijación de la rueda motriz del operador tubular en el eje enrollador siempre debe realizarse de la manera siguiente:

Tamaño del operador [mm]	Ø del eje enrollador [mm]	Par motor máx. [Nm]	Tornillos de sujeción, rueda motriz (4 pzas.)
Ø 35	Rueda motriz de plástico de 40 mm	13	Tornillo para chapa de cabeza avellanada ST 4,8 x 10 DIN 7982

El fabricante del automatismo recomienda atornillar también el contrasoprote con el eje enrollador.

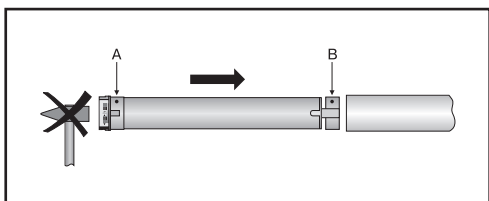


Atención

¡Nunca debe taladrar el eje enrollador en la zona del operador tubular!

¡No debe introducir el operador a golpes en el eje enrollador, y tampoco debe dejarlo caer en el eje enrollador!

Sólo podrá fijar el paño de la persiana utilizando flejes o autoblocantes.



- **En ejes perfilados:**

Instale el operador tubular con una corona (A) y una rueda motriz (B) correspondientes. Inserte el operador tubular con la corona y la rueda motriz previamente montadas - en arrastre de forma en el eje. Asegúrese de que la corona y la rueda motriz se encuentren bien colocados en el eje.

Las tolerancias de los anchos de las ranuras en distintos ejes enrolladores pueden compensarse en algunas, ruedas motrices girando estas hacia otra entalladura de ranura. Estas entalladuras de ranura tienen distintas medidas, posibilitando de esta manera una instalación exacta del operador.

- **En ejes redondos:**

Desenclave primero el tubo en el lado del motor, para poder insertar la corona en el eje. La corona no debe tener juego hacia el eje. En el caso de utilizar coronas sin talón de arrastre, debe unir el eje enrollador con la corona con un tornillo para chapa de 4,8 x 10 mm.

4. Suspense el eje en el cojinete y asegure el cabezal del motor en el cojinete del operador.

5. Programe el emisor, y posteriormente, posicione el eje enrollador de tal manera, que pueda sujetar el paño de la persiana mediante flejes, o, instale el autoblocante de acuerdo a las indicaciones del fabricante.



Observación

Si utiliza flejes, recomendamos emplear por lo menos 3 flejes, en ejes más largos, 3 flejes por metro de eje enrollador.

Tienda el cable de conexión del motor de manera ascendente hacia el operador tubular, y fíjelo. El cable del motor y la antena no deben interferir en el espacio del enrollamiento. Cubra los cantos agudos.

Confirmación

El operador de la persiana confirma cada proceso de aprendizaje, posicionamiento y borrado con una señal acústica. Para ello, el operador tubular realiza un ligero movimiento, del cual se percibe apenas un „clac“ o „clac-clac“.



Acción

Reacción

1) +2a)

Conexión a la red cable del motor

N	azul			azul
L1	negro			negro marrón
PE	verde/amarillo			verde/amarillo

1) Conectar el operador tubular

Conecte el operador tubular a la alimentación de corriente y abra el compartimiento de las pilas del emisor portátil.

2) Entrar en el modo de aprendizaje del operador tubular

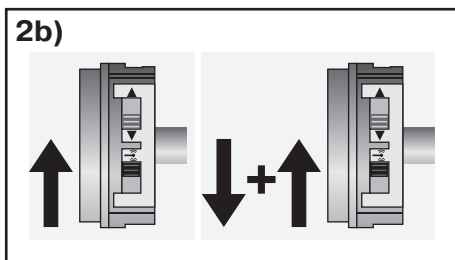
2a) Entre en el modo de aprendizaje del operador tubular activando la tensión.

Ahora debe activar la tensión.

El operador tubular se encuentra en el modo de aprendizaje durante 3 minutos.

Observación

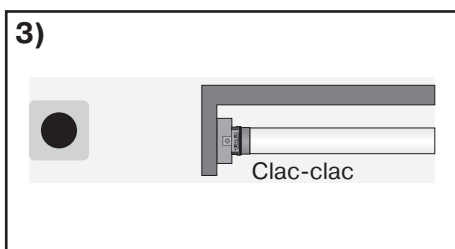
Si desea conmutar varios operadores tubulares en paralelo, tiene la posibilidad de excluir un operador tubular del modo de aprendizaje, deslizando el interruptor de radio hacia la posición exterior, después de activar la tensión.



2b) Entrar en el modo de aprendizaje del operador tubular, utilizando el interruptor de radio

Deslice el interruptor de radio hacia la posición central. Si el interruptor de radio ya se encuentra en esta posición, deberá deslizarlo primero hacia la posición exterior y luego nuevamente hacia el centro.

El operador tubular se encuentra en el modo de aprendizaje durante 3 minutos.



3) Aprendizaje del emisor principal

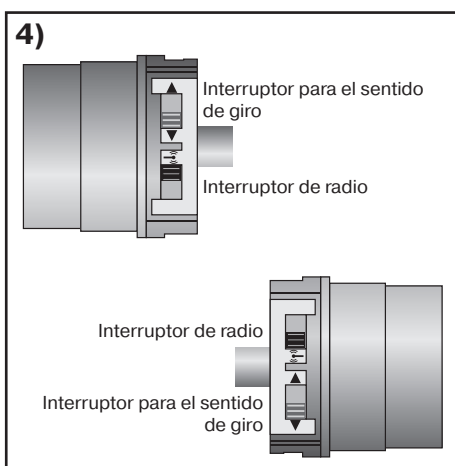
Estando en el modo de aprendizaje, pulse la tecla de aprendizaje **durante 3 segundos**.

Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación.

El procedimiento para el aprendizaje ha finalizado.

Observación

En el caso de encontrarse un emisor en la memoria del receptor, pulse la tecla de aprendizaje durante 10 segundos.



4) Verificación del sentido de giro.

Pulse la tecla ARRIBA o ABAJO.

Las lamas se deslizarán en la dirección deseada => el sentido de giro es el correcto.

Si las lamas se deslizan en la dirección equivocada, habrá que corregir el sentido de giro. Proceda de la manera siguiente:

Deslice el interruptor del sentido de giro hacia la posición opuesta.

El sentido de giro ha cambiado. Vuelva a verificar el sentido de giro.

5) Ajuste de las posiciones finales



Observación

Para ajustar las posiciones finales deberá utilizar únicamente el emisor principal. Debe asignar el sentido de giro correctamente. Durante el ajuste de las posiciones finales, el operador tubular se encuentra en el modo de autoenclavamiento. Siempre deberá programar primero la posición final inferior. A la hora de ajustar la posición final superior hay que observar, que el armazón de la persiana permanezca en los carriles guía.

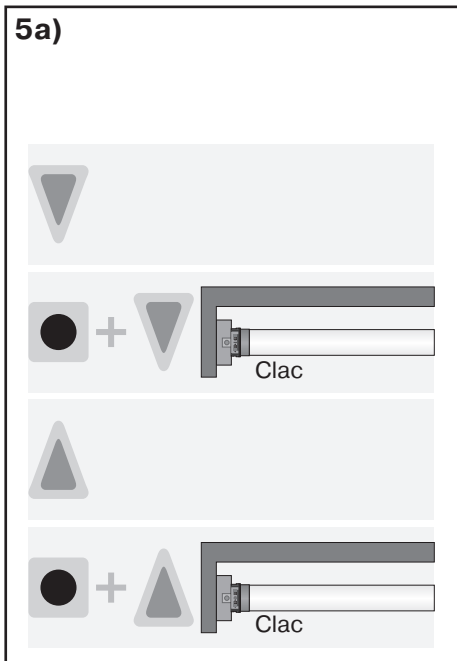
Hay 4 variantes para ajustar las posiciones finales:

- a) Punto inferior hacia punto superior sin tope
- b) Punto inferior hacia tope superior
- c) Autoblocante en la posición final inferior hacia el punto superior sin tope
- d) Autoblocante en la posición final inferior hacia el tope superior

Acción

Reacción

5a)



a) Punto inferior hacia punto superior sin tope



Observación

En esta variante de ajuste de la posición final no se compensará el largo de la persiana.

Conduzca la persiana hacia la posición final inferior deseada.

Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ABAJO; mantenga ambas teclas pulsadas.

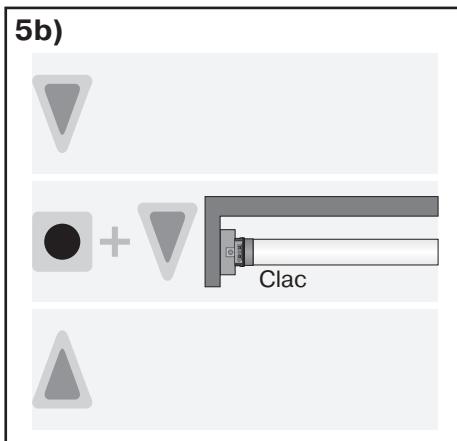
Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.

Luego conduzca la persiana hacia la posición final superior deseada.

Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ARRIBA; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación. Las posiciones finales han sido ajustadas.

5b)



5b) Punto inferior hacia tope superior

Conduzca la persiana hacia la posición final inferior deseada.

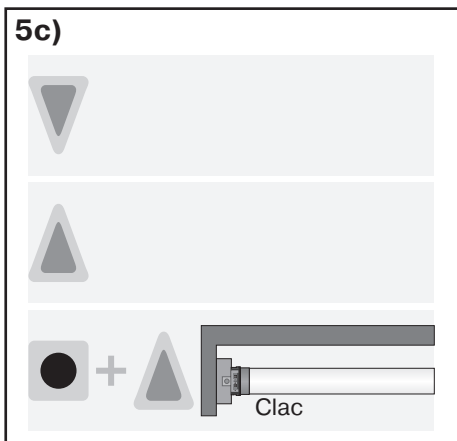
Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ABAJO; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.

Después, eleve la persiana hasta alcanzar el tope superior permanente. El operador tubular se desconecta automáticamente.

Las posiciones finales han sido ajustadas.

5c)



5c) Autoblocante en la posición final inferior hacia el punto superior sin tope

Cierre la persiana hasta alcanzar la posición final inferior.

El operador tubular se desconecta automáticamente.

Luego conduzca la persiana hacia la posición final superior deseada.

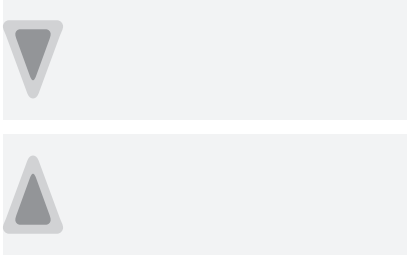
Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ARRIBA; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación. Las posiciones finales han sido ajustadas.

Acción

Reacción

5d)



5d) Autoblocante en la posición final inferior hacia el tope superior

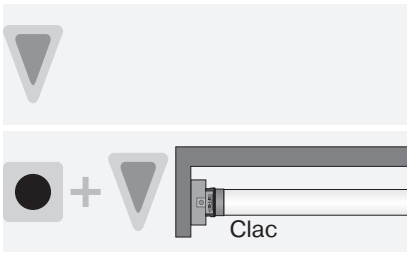
Cierre la persiana hasta alcanzar la posición final inferior.

El operador tubular se desconecta automáticamente.

Después, eleve la persiana hasta alcanzar el tope superior permanente.

El operador tubular se desconecta automáticamente. Las posiciones finales han sido ajustadas.

6a)



6) Cambiar las posiciones finales ajustadas.



Observación

Para cambiar las posiciones finales deberá utilizar únicamente el emisor principal.

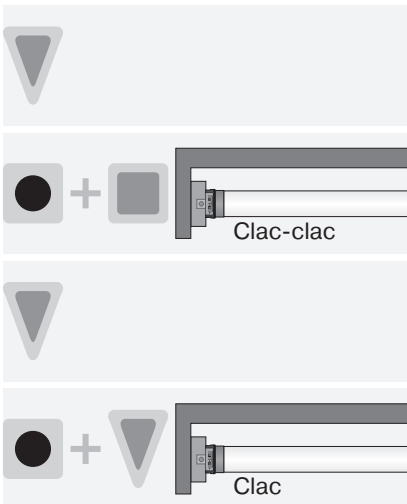
6a) Reducir el radio de acción (la posición final deseada se encuentra dentro del posible radio de acción).

Conduzca la persiana hacia la nueva posición final deseada.

Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ABAJO para ajustar la posición final inferior o la tecla ARRIBA para ajustar la posición final superior; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.
La nueva posición final ha sido memorizada.

6b)



6b) Ampliar el radio de acción (la posición final deseada se encuentra fuera del posible radio de acción).

Conduzca la persiana hacia la posición final en cuya dirección desee ampliar el radio de acción.

Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla STOP; mantenga ambas teclas pulsadas durante 10 segundos.

Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación.
La posición final ha sido borrada.

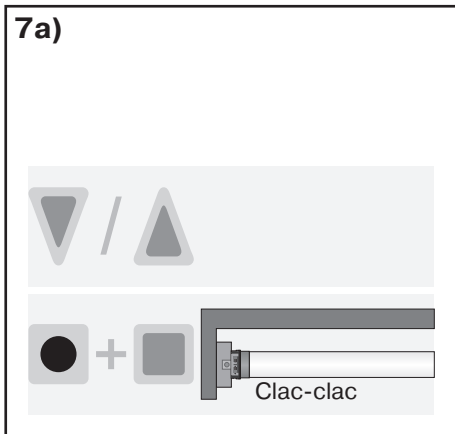
Conduzca la persiana hacia la nueva posición final deseada.

Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ABAJO para ajustar la posición final inferior o la tecla ARRIBA para ajustar la posición final superior; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.
La nueva posición final ha sido memorizada.

Si el operador tubular se detiene automáticamente en el final de carrera programado, este queda correctamente programado después de ir al final de carrera por tres veces.

Acción	Reacción
--------	----------



7) Borrar las posiciones finales

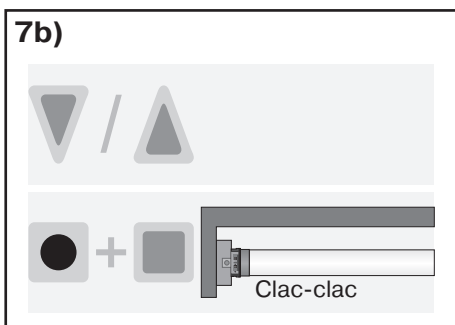
Observación
Para borrar las posiciones finales ajustadas deberá utilizar únicamente el emisor principal.

7a) Borrar las posiciones finales de manera individual

Conduzca la persiana hasta alcanzar la posición final que desee borrar.

Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla STOP; mantenga ambas teclas pulsadas durante 10 segundos.

Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación.
 La posición final ha sido borrada.

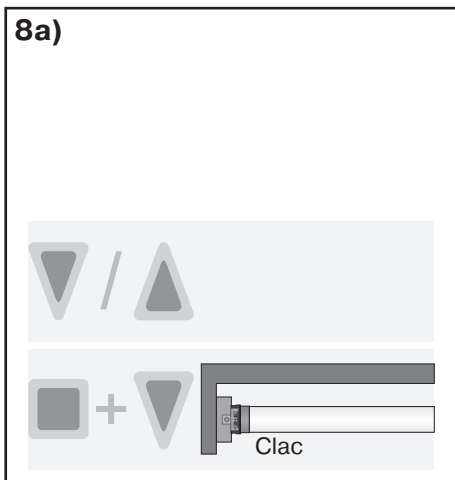


7b) Borrar ambas posiciones finales

Conduzca la persiana hacia una posición que se encuentre entre las posiciones finales.

Ahora pulse primero la tecla de aprendizaje, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla STOP; mantenga ambas teclas pulsadas durante 10 segundos.

Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación.
 Las posiciones finales han sido borradas.



8) Posición intermedia

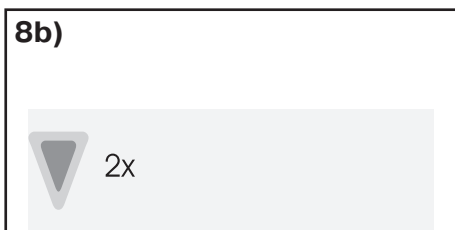
Observación
La posición intermedia es una posición de la persiana entre la posición final superior y la inferior, que puede elegir libremente. Deberá ajustar primero las dos posiciones finales, antes de ajustar la posición intermedia.

8a) Ajustar la posición intermedia

Conduzca la persiana hacia la posición intermedia deseada.

Ahora pulse primero la tecla STOP, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ABAJO; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.
 La posición intermedia ha sido memorizada.

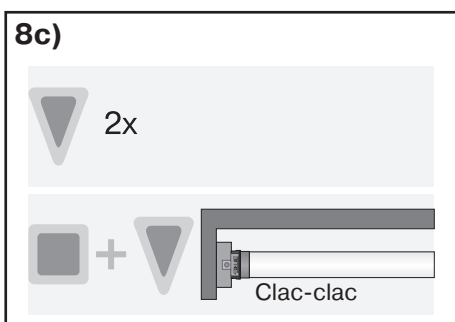


8b) Alcanzar la posición intermedia

Observación
Conduzca la persiana hacia la posición intermedia, partiendo de la posición final superior.

Pulse la tecla ABAJO 2 veces dentro de un segundo.

La persiana se desliza hasta alcanzar la posición intermedia.



8c) Borrar la posición intermedia

Conduzca la persiana hasta alcanzar la posición intermedia.

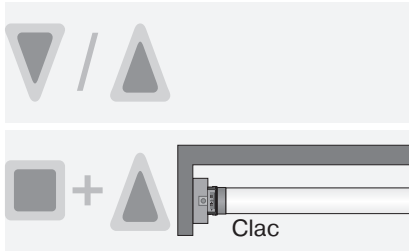
Ahora pulse primero la tecla STOP, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ABAJO; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación.
 La posición intermedia ha sido borrada.

Acción

Reacción

9a)



9) Posición para la ventilación



Observación

Gracias a esta función puede elevar la persiana desde la posición final inferior hasta abrir las ranuras de ventilación. Ajuste primero las dos posiciones finales, y luego la posición para la ventilación.

9a) Ajustar la posición para la ventilación

Conduzca la persiana hasta alcanzar la posición deseada para la ventilación.

Ahora pulse primero la tecla STOP, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ARRIBA; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.
La posición para la ventilación ha sido memorizada.

9b)



9b) Alcanzar la posición para la ventilación



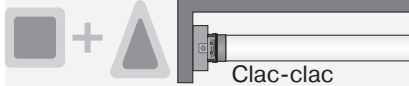
Observación

Conduzca la persiana hacia la posición para la ventilación, partiendo de la posición final inferior.

Pulse la tecla ARRIBA 2 veces dentro de un segundo.

La persiana se eleva hasta alcanzar la posición para la ventilación.

9c)



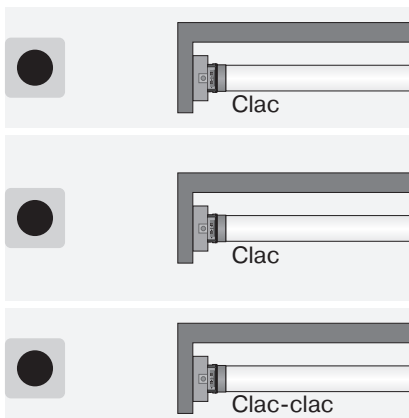
9c) Borrar la posición para la ventilación

Conduzca la persiana hasta alcanzar la posición para la ventilación.

Ahora pulse primero la tecla STOP, y dentro de 3 segundos adicionalmente la tecla ARRIBA; mantenga ambas teclas pulsadas.

Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación.
La posición para la ventilación ha sido borrada.

10)



10) Ajustar los demás emisores



Observación

El operador tubular puede reconocer hasta 15 emisores a parte del emisor principal.

Pulse la tecla de aprendizaje del emisor principal, programado de acuerdo al punto 3), durante 3 segundos.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.

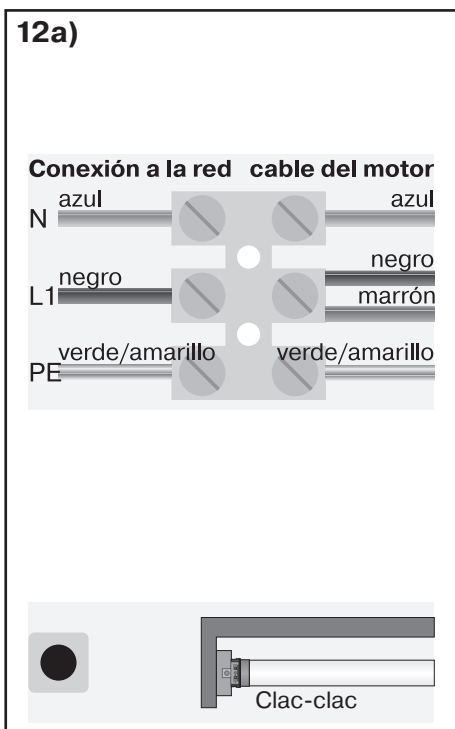
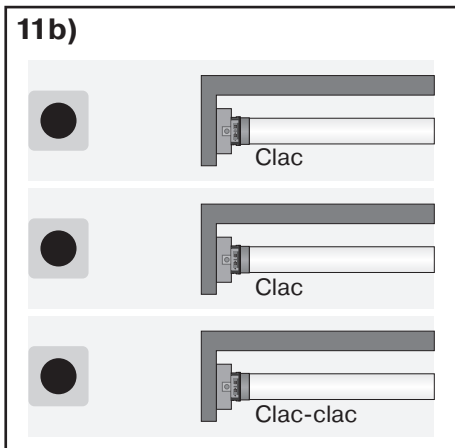
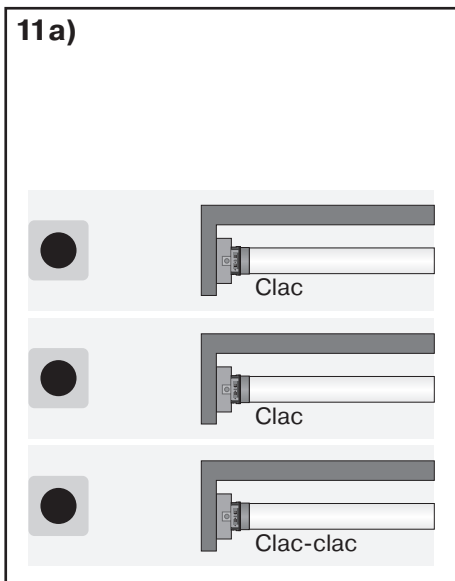
Entonces, pulse la tecla de aprendizaje de un emisor nuevo, aún no reconocido por el operador tubular, durante 3 segundos. De esta manera entrará - para 3 minutos - en el modo de aprendizaje del operador tubular para reconocer un emisor nuevo.

Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.

Vuelva a pulsar la tecla de aprendizaje del emisor nuevo durante 3 segundos. Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación.

A partir de ahora, el nuevo emisor será reconocido.





Acción	Reacción
--------	----------

11) Borrar un emisor

11a) Borrar los emisores de manera individual

Observación
No es posible borrar el emisor principal, programado de acuerdo al punto 3). Sólo es posible recubrirlo (ver punto 12).

Pulse la tecla de aprendizaje del emisor principal durante 3 segundos. Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.

Ahora pulse la tecla de aprendizaje del emisor que desee borrar durante 3 segundos. Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.

Luego, vuelva a pulsar la tecla de aprendizaje del emisor que desee borrar durante 10 segundos. Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación. El emisor ha sido borrado de la memoria del operador tubular.

11b) Borrar todos los emisores (excepto el emisor principal)

Pulse la tecla de aprendizaje del emisor principal durante 3 segundos. Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.

Vuelva a pulsar la tecla de aprendizaje del emisor principal durante 3 segundos. Percibirá un „clac“ del operador tubular como confirmación.

Vuelva a pulsar la tecla de aprendizaje del emisor principal durante 10 segundos. Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación. Todos los emisores (excepto el emisor principal) han sido borrados de la memoria del receptor.

12) Recubrir el emisor principal

Existen 2 posibilidades para recubrir el emisor principal:

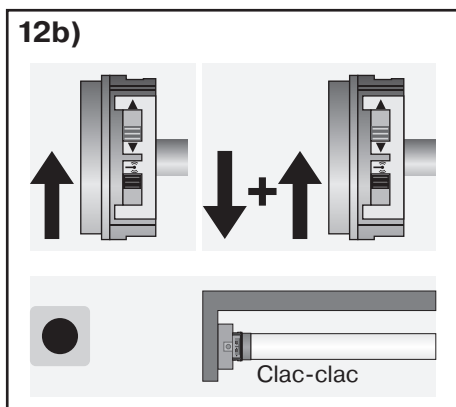
- Entrar en el modo de aprendizaje del operador tubular activando la tensión
- Entrar en el modo de aprendizaje del operador tubular, utilizando el interruptor de radio

12a) Entrar en el modo de aprendizaje del operador tubular activando la tensión

Separe el operador tubular de la alimentación de corriente y vuelva a conectarlo al transcurrir 5 segundos. El operador tubular se encuentra en el modo de aprendizaje durante 3 minutos.

Observación
Para que solamente un determinado operador tubular reconozca el emisor principal, deberán salir del modo de aprendizaje todos los operadores tubulares, que se encuentren conectados en la misma alimentación de corriente. Para ello, cuando vuelva a activar la tensión, ejecute una orden de marcha o de STOP con el emisor de estos operadores tubulares, o deslice el interruptor de radio desde la posición central a la exterior. Si el interruptor de radio ya se encuentra en esta posición, deberá deslizarlo primero hacia la posición central y luego nuevamente hacia la exterior.

Ahora pulse la tecla de aprendizaje del nuevo emisor principal durante 10 segundos. Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación. Ha programado el nuevo emisor principal y borrado el anterior.



Acción

12b) Entrar en el modo de aprendizaje del operador tubular, utilizando el interruptor de radio

Deslice el interruptor de radio hacia la posición central. Si el interruptor de radio ya se encuentra en esta posición, deberá deslizarlo primero hacia la posición exterior y luego nuevamente hacia el centro.

Ahora pulse la tecla de aprendizaje del emisor principal nuevo durante 10 segundos.

Reacción

El operador tubular se encuentra en el modo de aprendizaje durante 3 minutos.

Percibirá un „clac-clac“ del operador tubular como confirmación. Ha programado el nuevo emisor principal y borrado el anterior.

Ajuste de los horarios de marcha



Observación

Esta función sólo se puede programar con los emisores MemoControl MC441, MC411, MC441-II y MC411-II de la serie de controles Centronic de Becker.

Al borrar una posición final o ambas a la vez, se borran también las horas de conexión ajustadas.

Cada operador tubular puede memorizar el tiempo de conexión para la apertura y el cerramiento.

Si el conmutador corredizo se encuentra en la posición „reloj“, la persiana repetirá este movimiento cada 24 horas.

La posición del conmutador corredizo „manual/auto“ no tiene importancia a la hora de programar el tiempo de conexión. Dado el caso, se actualizarán los tiempos de conexión previamente memorizados.

1. Conduzca la persiana hacia la posición final contraria, si ésto fuera necesario.
2. Espere hasta la hora deseada, en la cual deberá efectuarse la orden de marcha automática.
3. Pulse la tecla de dirección correspondiente en el momento deseado y manténgala pulsada hasta que, tras unos 6 segundos, el operador se detenga por un pequeño instante y luego continúe la marcha hasta la posición final.
4. Suelte la tecla de dirección.

El operador tubular ha memorizado el momento actualizado para este cambio de dirección.

Borrar los horarios de marcha



Observación

A la hora de borrar la memoria, siempre se borrarán ambos horarios de marcha.

Para borrar los horarios de marcha de apertura y de cierre, presione la tecla STOP durante 10 segundos. Percibirá un “clac-clac” del operador tubular como confirmación.

Los tiempos de marcha han sido borrados.



Datos técnicos

Modelo	P5/16PRF+	P5/20PRF+	P9/16PRF+
Par nominal [Nm]	5	5	9
Velocidad de giro [min^{-1}]	16	20	16
Vueltas final de carrera	64 vueltas		
Tensión nominal	230 V AC / 50 Hz		
Potencia de conexión [W]	85	115	110
Consumo de corriente nominal [A]	0,36	0,47	0,47
Duración del encendido	S2 4 Min.		
Clase de protección	IP 44		
\varnothing interior mín. del tubo [mm]	37		
Frecuencia	868,3 MHz		

¿Qué hacer...?

Anomalia	Causa	Remedio
El operador tubular no funciona.	<ol style="list-style-type: none"> 1. No se ha programado emisor alguno. 2. El emisor se encuentra fuera del alcance del operador tubular. 3. El emisor ha sido accionado varias veces estando fuera del alcance. 4. No se han insertado pilas en el emisor, o han sido colocadas de manera equivocada o están agotadas. 5. Defectos en la acometida eléctrica. 6. El disyuntor térmico en el operador tubular ha reaccionado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Programar un emisor nuevo. 2. Mantener el emisor al alcance del operador tubular. 3. Accionar por lo menos 5 veces la tecla de marcha o de stop en el emisor. 4. Insertar las pilas correctamente o utilizar pilas nuevas. 5. Verificar la acometida eléctrica. 6. Esperar unos 5-10 minutos.
No es posible ajustar el sentido de giro en el operador tubular.	En la memoria del operador tubular existen posiciones finales.	Accionar el operador tubular con una orden de marcha y pararlo con la orden de stop. Borrar entonces las posiciones finales memorizadas con las teclas PROG y STOP.
El sentido de giro no ha sido asignado correctamente después de borrar las posiciones finales.	El interruptor para el sentido de giro se encuentra en una posición equivocada.	Deslice el interruptor del sentido de giro hacia la posición opuesta.
El operador tubular se detiene aleatoriamente, no es posible conducirlo en la misma dirección.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El operador tubular ha reconocido un aumento de carga. 2. El operador tubular está sobrecargado en esta aplicación. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Accionarlo brevemente en dirección contraria y continuar la marcha posteriormente en la dirección deseada. 2. Emplear un operador tubular con un par motor mayor.
El operador tubular no acepta los tiempos de conexión.	El emisor programado no tiene conmutador corredizo „manual/auto“.	Emplear un emisor con conmutador corredizo „manual/auto“.
El operador tubular no funciona en la hora programada.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El conmutador corredizo „manual/auto“ se encuentra en la posición ⚡. 2. El operador tubular ha aprendido varios emisores con conmutador corredizo. Un conmutador corredizo „manual/auto“ se encuentra en ⚡. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Deslizar el conmutador corredizo „manual/auto“ hacia la posición ☺. 2. Deslizar el conmutador corredizo de uno de los emisores de ⚡ a ☺. Si el conmutador corredizo ya se encuentra en la posición ☺, deberá deslizarlo a la posición ⚡ y nuevamente a ☺.
Se alteran los tiempos de conexión ajustados.	Frecuentes cortes de la red de 230 V AC. Fluctuaciones en la frecuencia de red de 50 Hz.	
El operador tubular no respeta la posición de ventilación o la posición intermedia ajustadas.	La posición final superior ha sido programada en primer lugar.	Debe ajustar nuevamente las posiciones finales - ¡la posición final inferior primero!



Breves instrucciones para la puesta en servicio de PRF+

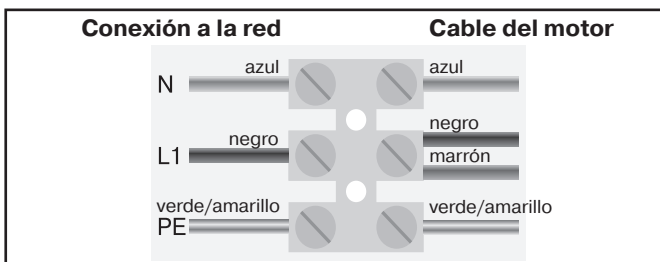


Atención

En la puesta en servicio, el uso y el mantenimiento siempre deben cumplirse las indicaciones contenidas en las instrucciones para el montaje y el manual de instrucciones. El fabricante y el distribuidor no se responsabilizarán de los daños personales, materiales y consiguientes que se deriven de actividades inadecuadas.

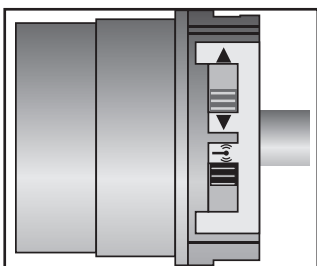
1. Conexión

Conecte el cable trenzado a la línea de alimentación tal como se demuestra en el ejemplo inferior.

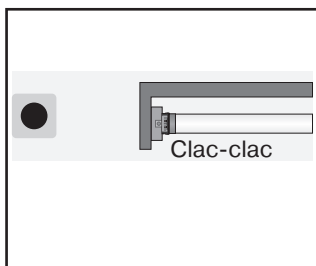


El cable trenzado marrón y el negro del accionamiento deben conectarse conjuntamente a "L".

2. Aprendizaje del emisor principal



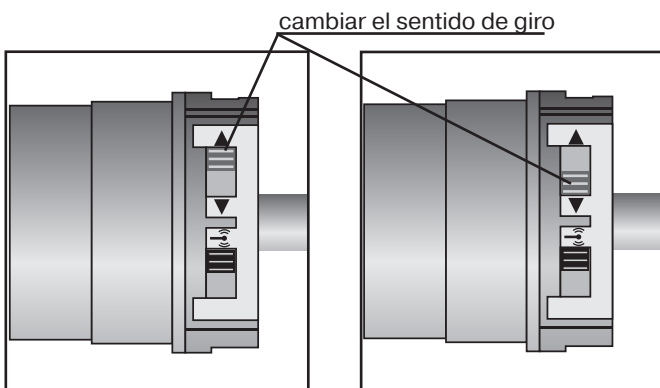
Deslice el interruptor de radio hacia la posición "radio". (El operador permanecerá en el modo de aprendizaje durante unos 3 minutos)



Pulse la tecla de aprendizaje del emisor principal hasta que el operador tubular haga "clac" 2 veces.

3. Verificar / corregir el sentido de giro

Utilice el interruptor para el sentido de giro en el operador tubular para obtener el sentido de giro correcto.

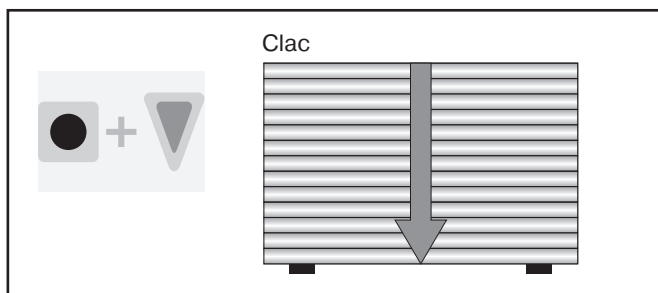


¡Puede cambiar el sentido de giro solamente cuando no se hayan ajustado las posiciones finales!

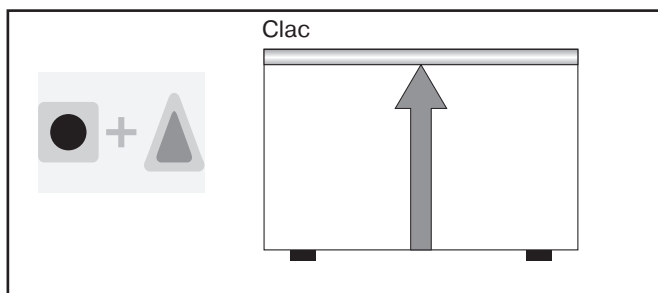
4. Aprendizaje de las posiciones finales

Punto inferior hacia punto superior sin tope

Marche hacia la posición final inferior deseada. Ahora debe presionar la tecla de aprendizaje y la tecla ABAJO hasta percibir un "clac" del operador.



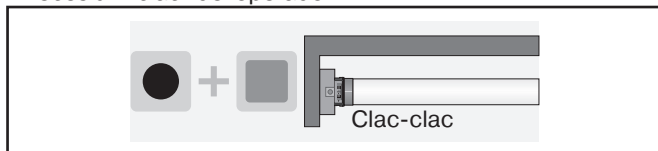
Conduzca el cortinaje hacia la posición final superior deseada. Ahora debe presionar la tecla de aprendizaje y la tecla ARRIBA hasta percibir un "clac" del operador.



En instalaciones con topes fijos (topes en la posición final superior o autoblocantes para la posición final inferior) el operador se detendrá automáticamente en la(s) posición(es) final(es) y grabará la(s) misma(s) durante la marcha de instalación.

5. Borrar la(s) posición(es) final(es)

Presione la tecla de aprendizaje y la tecla STOP hasta percibir 2 veces un "clac" del operador.



Si el operador se encuentra entre las posiciones finales, se borrarán ambas posiciones finales. Si el operador se encuentra en una de las posiciones finales, solamente se borrará la posición final correspondiente.